

# Maskiningenjör

Skriv ut

**OBS! Läsperiodlistan (LP) är preliminär**

**Maskiningenjör, 180 hp, TGMSK, MLO, gäller antagna H13, 100%, Normal**

LP1a - LP1b = de tio första veckorna på höstterminen  
 LP2a - LP2b = de tio nästkommande veckorna på höstterminen  
 LP3a - LP3b = de tio första veckorna på vårterminen  
 LP4a - LP4b = de tio nästkommande veckorna på vårterminen  
 S = sommartermin

## Följande kurstillfällen ingår i studieplanen, läsåret 2013/2014

Kursnamn	Takt	Kurskod	LP 1a	LP 1b	LP 2a	LP 2b	LP 3a	LP 3b	LP 4a	LP 4b	S
Hållfasthetslära, grundkurs, 5 hp	33	HFG100	x	x							
Introduktion maskiningenjör, 2.5 hp	17	INM120	x	x							
Matematik I, 7.5 hp	50	MAA161	x	x							
Matematik II, 7.5 hp	50	MAA171			x	x					
Ritteknik och CAD, 7.5 hp	50	RTK200			x	x					
Konstruktionsteknik, 7.5 hp	50	KTA115					x	x			
Mekanik, grundkurs, 7.5 hp	50	MEA150					x	x			
Eleteknik, 7.5 hp	50	ETA101							x	x	
Industriell ekonomi och organisation, 7.5 hp	50	IEA101							x	x	

## Följande kurstillfällen ingår i studieplanen, läsåret 2014/2015

Kursnamn	Takt	Kurskod	LP 1a	LP 1b	LP 2a	LP 2b	LP 3a	LP 3b	LP 4a	LP 4b	S
Logistik, grundnivå, 7.5 hp	50	LOA201	x	x							
Strukturerad programmering med C, 7.5 hp	50	SPA175	x	x							
Hållfasthetslära, fortsättningsnivå, 7.5 hp	50	HFB300			x	x					
Logistik fortsättningskurs, 7.5 hp	50	LOA225			x	x					
Flerdimensionell analys, 7.5 hp	50	FDB300					x	x			
Matematisk statistik, 7.5 hp	50	MSA170					x	x			
Produktionsutveckling med inriktning mot Lean Production, 7.5 hp	50	PLP200				x	x				
CAD/CAE, 7.5 hp	50	CAD200							x	x	
Materialteknik, 7.5 hp	50	MTK200							x	x	

## Följande kurstillfällen ingår i studieplanen, läsåret 2015/2016

Kursnamn	Takt	Kurskod	LP 1a	LP 1b	LP 2a	LP 2b	LP 3a	LP 3b	LP 4a	LP 4b	S
Automatiseringsteknik I, 7.5 hp	50	ATC501	x	x							
Kvalitetsutveckling I, 7.5 hp	50	QVA102	x	x							
Automatiseringsteknik II, 7.5 hp	50	AUC500			x	x					
Projektledning för ingenjörer, 7.5 hp	50	PJL400			x	x					
Flerdimensionell analys, 7.5 hp	50	FDB300					x	x			
Produktionsutveckling med inriktning mot Lean Production, 7.5 hp	50	PLP200					x	x			
Tillverkningsteknik, 7.5 hp	50	TVB300				x	x				
Examensarbete, maskinteknik, 15 hp	100	EXM502							x	x	